



FICHE MÉMO

Maîtrise Statistique des Procédés (MSP)

La Maîtrise Statistique des Procédés (MSP) est **une méthode de contrôle qualité qui repose sur des outils statistiques** pour **analyser la variabilité des processus et assurer leur stabilité**. Son intégration dans le Lean permet d'optimiser la production en identifiant et en réduisant les causes de variations.

Les outils principaux de la MSP :

- **Cartes de contrôle** : Un graphique permettant de suivre les fluctuations d'un processus dans le temps et d'identifier les variations dues à des causes communes ou spéciales.
- **Indice de capacité (Cp, Cpk)** : Mesure de la capacité d'un processus à produire des résultats dans les limites spécifiées. Un Cp élevé indique un processus plus stable.
- **Histogrammes et diagrammes de dispersion** : Ces outils servent à analyser la distribution des données et à comprendre la variabilité d'un processus.
- **Analyse de la tendance** : Permet de repérer les évolutions du processus dans le temps pour ajuster les paramètres de manière proactive.

Dans une démarche de gestion de la qualité, la MSP permet de **garantir que les produits respectent les critères de performance**, réduisant ainsi les défauts et les écarts. Elle permet également de **prendre des décisions éclairées** sur les ajustements nécessaires pour améliorer les performances des processus.

L'intégration de la MSP dans une organisation permet de rendre **les processus plus robustes, prévisibles et performants**. Cela conduit à une réduction des variations et à une amélioration continue de la qualité.



Retrouvez-nous également sur l'ensemble de nos réseaux et suivez notre actualité!