



FICHE MÉMO

SMED

Le SMED (Single-Minute Exchange of Die) est **une méthodologie qui vise à réduire le temps de changement de configuration des machines ou des équipements de production**. L'objectif est de passer de temps de changement long à des changements réalisés en moins de 10 minutes, permettant ainsi une flexibilité accrue et une réduction des périodes d'inactivité des équipements.

Les principes de la méthode SMED :

Le SMED repose sur l'analyse et la réduction des temps de changement en divisant ces derniers en deux catégories :

- **Opérations internes** : Celles qui ne peuvent être effectuées qu'en arrêtant la machine.
- **Opérations externes** : Celles qui peuvent être réalisées pendant que la machine est en fonctionnement.

L'idée est de transformer un maximum d'opérations internes en opérations externes et de simplifier les opérations restantes.

Exemple

Si une machine prend habituellement 30 minutes pour changer de lot de production, un projet SMED pourrait permettre de réduire ce temps à 10 minutes. Cela permettrait de multiplier le nombre de séries produites par jour et de répondre plus rapidement aux besoins des clients.

Le SMED est **une technique clé du Lean pour augmenter la productivité en réduisant les temps de changement**. En transformant les processus de changement et en éliminant les gaspillages associés, cette méthode améliore la flexibilité et l'efficacité de la production.



Retrouvez-nous également sur l'ensemble de nos réseaux et suivez notre actualité!